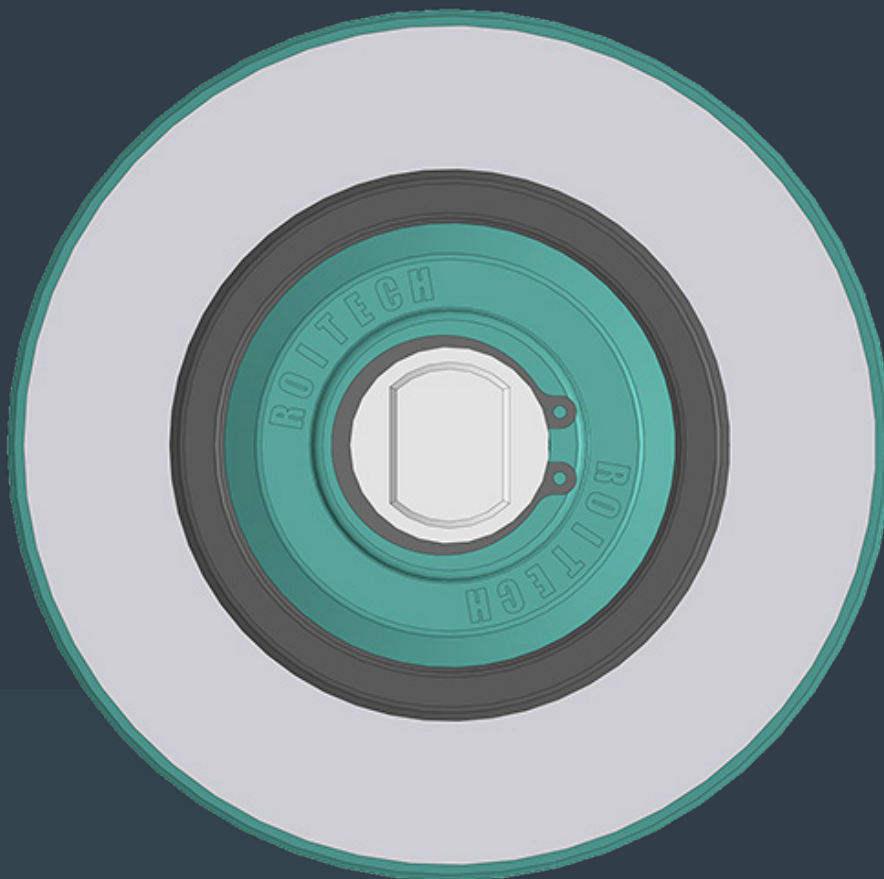


КОНВЕЙЕРНЫЕ КОМПОНЕНТЫ



Конвейерные ролики
Роликоопоры
Системы центрирования
Конвейерные барабаны

ROITECH

О КОМПАНИИ

ROITECH — международный производитель оборудования и изнашиваемых частей для горно-обогатительной, металлургической и химической промышленности.

Мы реализуем комплексный подход к разработке оборудования от анализа потребностей клиента до проектирования, прототипирования, производства, испытаний, сертификации, монтажа и сервисного сопровождения.

Производство ведется на специализированных мощностях, что обеспечивает высокую точность, стабильное качество и эффективность.

СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Постоянно отслеживаем рыночные тренды и внедряем актуальные технические решения в нашу продукцию.

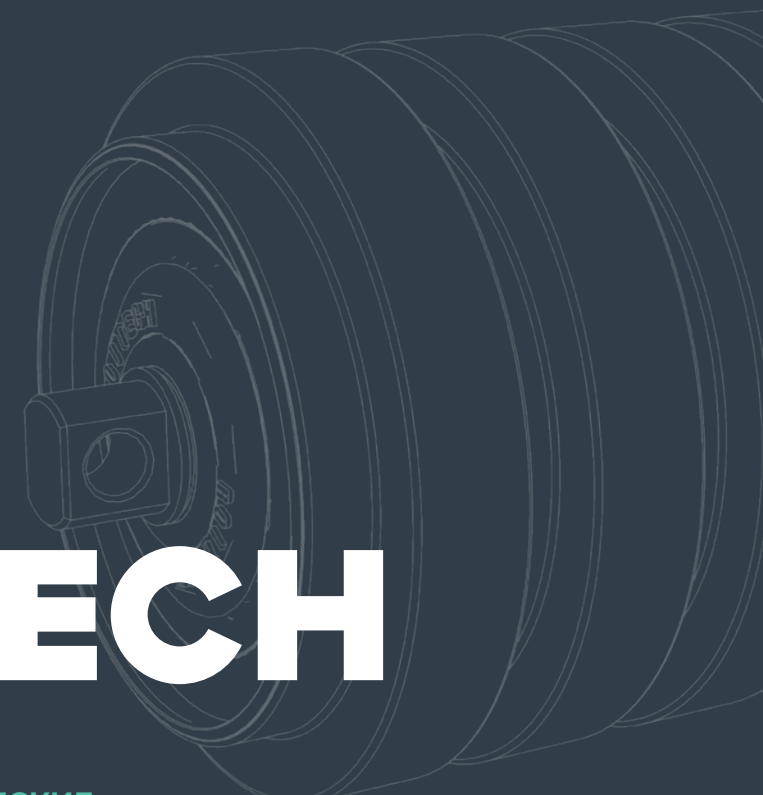
КАСТОМИЗАЦИЯ ПРОДУКТА

Разрабатываем оборудование под задачи конкретного заказчика — с учетом особенностей продукта, отрасли и существующих технологических процессов.

МИРОВЫЕ СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА

Следуем принципам QA&QC*, обеспечиваем условия для стабильного качества и контролируем каждый этап производства.

* QA (Quality Assurance) — процесс обеспечения качества, QC (Quality Control) — контроль качества



ROITECH

СОЗДАЕМ ЛУЧШИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ
РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПРОЦЕССОВ
ПЕРЕРАБОТКИ МИНЕРАЛЬНОГО СЫРЬЯ

ПРОДУКТЫ ROITECH

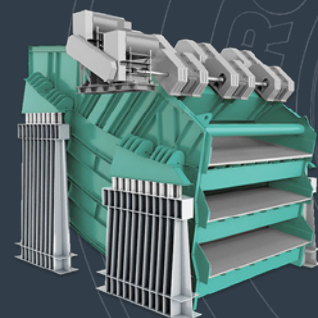
ТЕХНОЛОГИИ ПОТОКОВ

Шламовые насосы
Водяные насосы
Запорно-регулирующая арматура



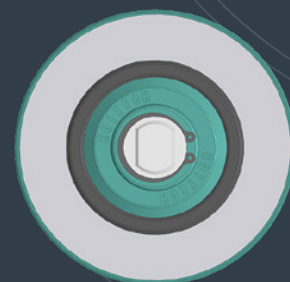
ВИБРАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Грохоты
Вибрационные питатели
Вибровозбудители
Центрифуги



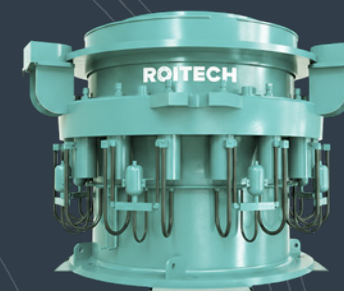
КОНВЕЙЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ

Конвейерные компоненты
Конвейерные аксессуары
Конвейерные ленты



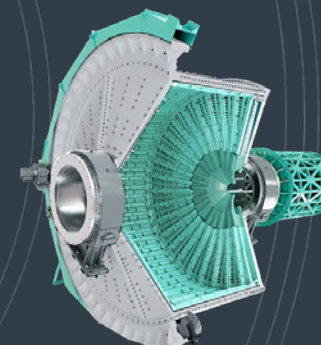
ДРОБИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Стационарные дробилки
Передвижные дробильно-сортировочные установки



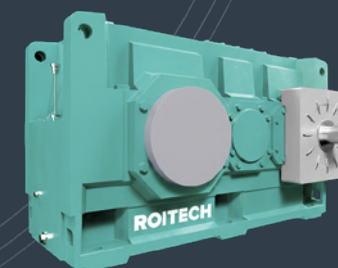
МЕЛЬНИЧНАЯ ФУТЕРОВКА

Металлическая футеровка
Резиновая футеровка
Резинометаллическая футеровка
Резинометаллическая футеровка CHRON
Магнитная футеровка
Футеровка для вертикальных мельниц
Модульные бутары
Футеровка загрузочных и разгрузочных цапф



МЕХАНИЧЕСКИЙ ПРИВОД

Редукторы
Венцы и подвенцовые шестерни



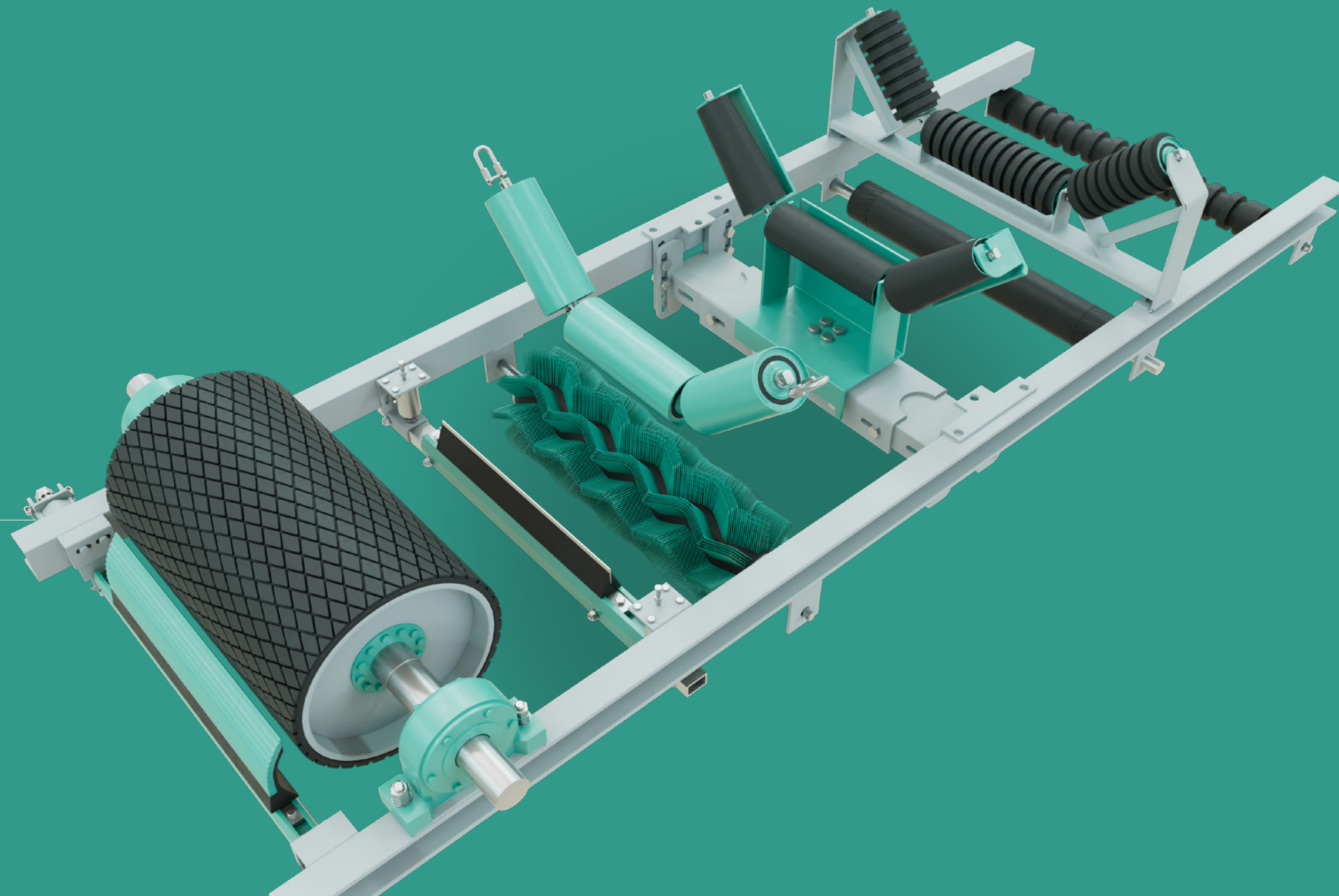
КОНВЕЙЕРНЫЕ КОМПОНЕНТЫ ROITECH

ПРОДУКЦИЯ СОЗДАНА ДЛЯ БЕСПЕРЕБОЙНОЙ РАБОТЫ В САМЫХ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЯХ ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ И ДРУГИХ ОТРАСЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Ключевые преимущества конвейерных компонентов **ROITECH**:

- соответствие международным стандартам качества
- наличие сертификатов
- повышенная безопасность — использование негорючих материалов
- долговечность изделий

- барабаны
- системы центрирования рабочей ветви
- роlikоопоры подвесные
- амортизирующие ролики
- стальные ролики, роlikоопоры
- системы центрирования холостой ветви
- ролики с резиновыми кольцами



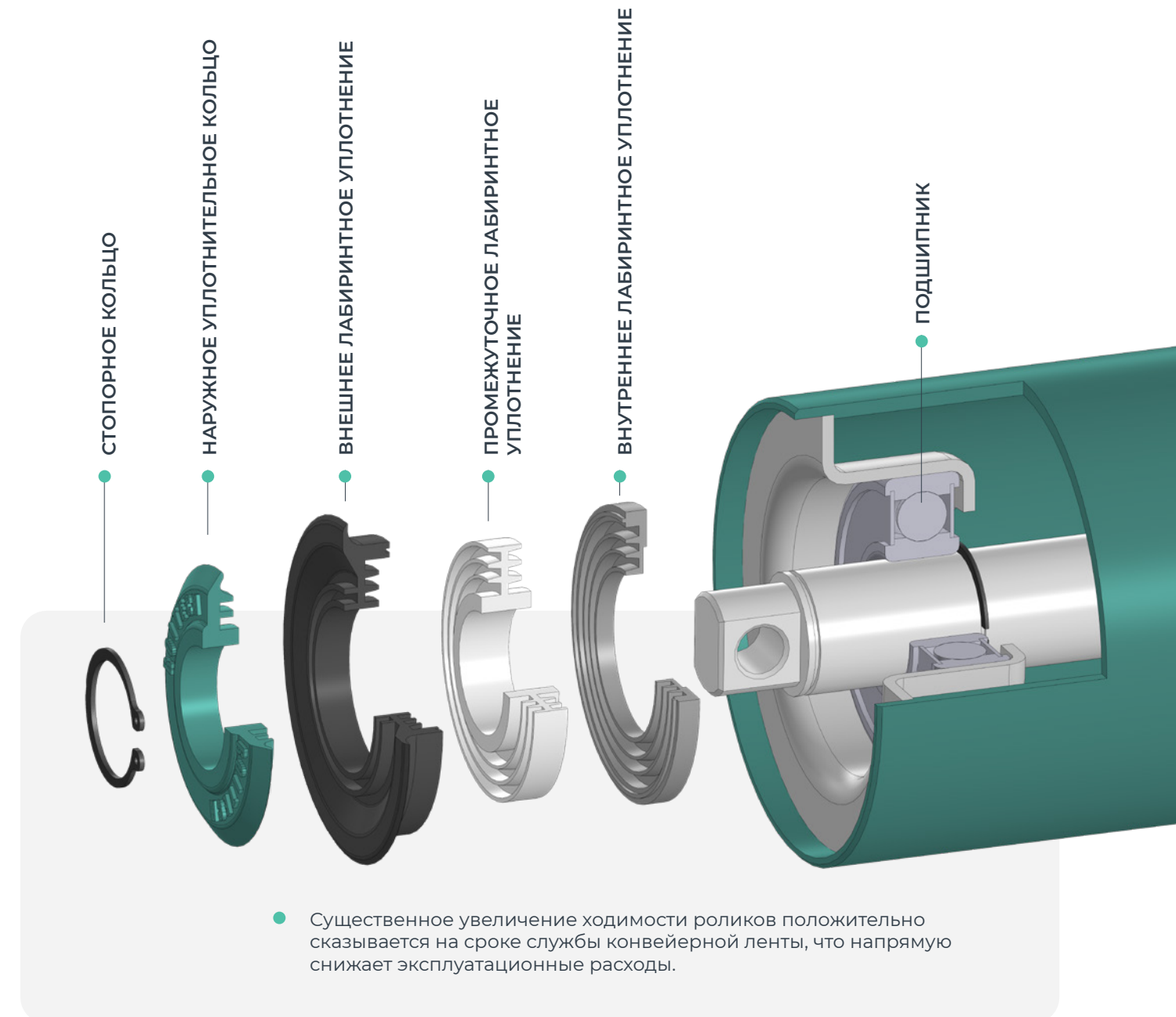
КОНВЕЙЕРНЫЕ РОЛИКИ

Ролики — это не просто комплектующие, а ключевой элемент, от которого зависят производительность и отсутствие дорогостоящих простоев конвейерного комплекса. Мы предлагаем комплексные решения для любых задач и условий эксплуатации.

ШИРОКИЙ ТИПОРАЗМЕРНЫЙ РЯД И МАТЕРИАЛЫ:

- 1** **СТАЛЬНЫЕ РОЛИКИ**
— универсальное решение для различных условий эксплуатации
- 2** **АНТИМАГНИТНЫЕ РОЛИКИ**
— предотвращение налипания намагниченного материала
- 3** **РОЛИКИ ИЗ ВМПЭ**
(высокомолекулярного полиэтилена)
защита от налипания, уменьшение веса, снижение риска повреждения ленты
- 4** **РОЛИКИ С ЗАЩИТНЫМ ПОКРЫТИЕМ**
— резина, полиуретан для защиты от абразивного износа и снижения шума
- 5** **АМОРТИЗИРУЮЩИЕ РОЛИКИ**
— уменьшение износа и снижение риска повреждения ленты в зоне загрузки
- 6** **РОЛИКИ С БЛОКИРОВКОЙ ОБРАТНОГО ХОДА**
— для наклонных конвейеров, предотвращают обратное движение ленты на наклонных конвейерах

- 7** **РОЛИКООПОРЫ**
— любых видов и назначения, сконструированные для конкретных условий работы



СТАЛЬНЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ РОЛИКИ

Стальные ролики **ROITECH** принимают основную нагрузку при работе конвейера и обеспечивают бесперебойное движение конвейерной ленты, поддержание транспортируемого груза и снижение трения. Стабильная работа роликов способствует снижению нагрузки на привод и рисков повреждения ленты, что напрямую ведет к снижению эксплуатационных затрат.



ПАРАМЕТР	ОПИСАНИЕ
Материал	Сталь
Диаметр, мм	63–165
Длина обечайки, мм	154–2000
Уплотнение	Из негорючего пластика с тройным лабиринтом
Раб. температура, °C	-60...+120

Доступно индивидуальное изготовление под требования заказчика.

КОНВЕЙЕРНЫЕ РОЛИКИ С РЕЗИНОВЫМИ КОЛЬЦАМИ

Эти ролики являются специализированным решением для возвратной ветви конвейера и транспортировки склонных к налипанию материалов. Благодаря резиновым кольцам достигается эффект самоочистки ленты при прохождении через данный тип роликов. Это не только защищает конвейерную ленту от преждевременного абразивного износа, но также снижает затраты на техническое обслуживание и ликвидацию просыпей, обеспечивая стабильность даже в самых сложных условиях эксплуатации.



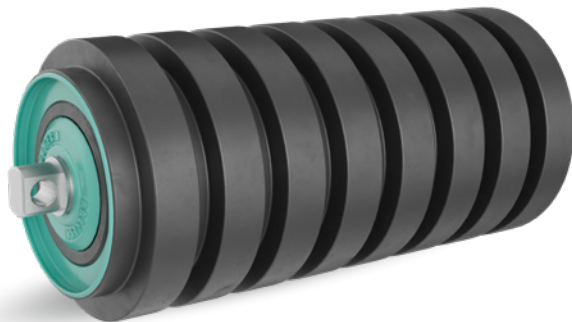
ПАРАМЕТР	ОПИСАНИЕ
Материал	Сталь + резина
Диаметр, мм	63(89)–159(219)
Длина обечайки, мм	494–2444
Уплотнение	Из негорючего пластика с тройным лабиринтом
Раб. температура, °C	-60...+120

Доступно индивидуальное изготовление под требования заказчика.

АМОРТИЗИРУЮЩИЕ РОЛИКИ

Специализированное решение для самых ответственных участков конвейера — зон загрузки. Эти ролики предназначены для эффективного поглощения ударных нагрузок падающего материала, надежно защищая конвейерную ленту от ускоренного износа.

Использование амортизирующих роликов позволяет минимизировать риск возникновения аварийных ситуаций, сократив издержки на незапланированные простои. Для адаптации под конкретные условия эксплуатации ролики могут быть оснащены дополнительным резиновым покрытием или различными типами наружных колец.



ПАРАМЕТР	ОПИСАНИЕ
Материал	Сталь
Диаметр, мм	63(89)–159(219)
Длина обечайки, мм	154–2000
Уплотнение	Из негорючего пластика с тройным лабиринтом
Раб. температура, °C	-60...+120

Доступно индивидуальное изготовление под требования заказчика.

РОЛИКИ ИЗ ВЫСОКОМОЛЕКУЛЯРНОГО ПОЛИЭТИЛЕНА

Идеальное решение для транспортировки склонных к налипанию материалов и агрессивных сред: ролики из высокомолекулярного полиэтилена. Их главные преимущества — стойкость к истиранию и налипанию материала, коррозионная и химическая устойчивость, малый вес и сохранение работоспособности даже при полной блокировке вращения, благодаря низкому коэффициенту трения скольжения.

Для удобства контроля ролики могут комплектоваться индикатором износа, позволяющим своевременно планировать обслуживание и избегать простоев.

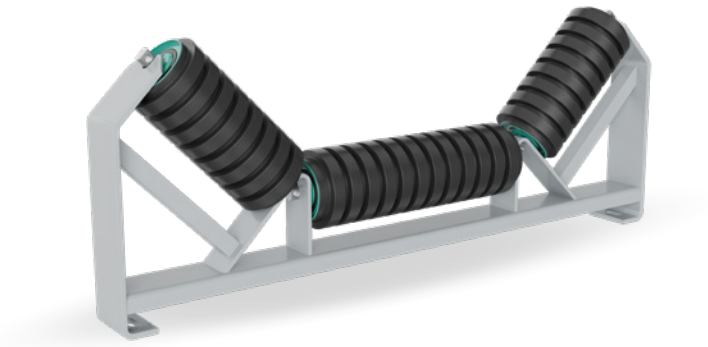


ПАРАМЕТР	ОПИСАНИЕ
Материал	Полиэтилен сверхвысокой молекулярной массы
Диаметр, мм	89–194
Длина обечайки, мм	154–2000
Уплотнение	Из негорючего пластика с тройным лабиринтом
Раб. температура, °C	-50...+120

Доступно индивидуальное изготовление под требования заказчика.

РОЛИКОПОРЫ ДЛЯ ГРУЗОВОЙ И ХОЛОСТОЙ ВЕТВИ

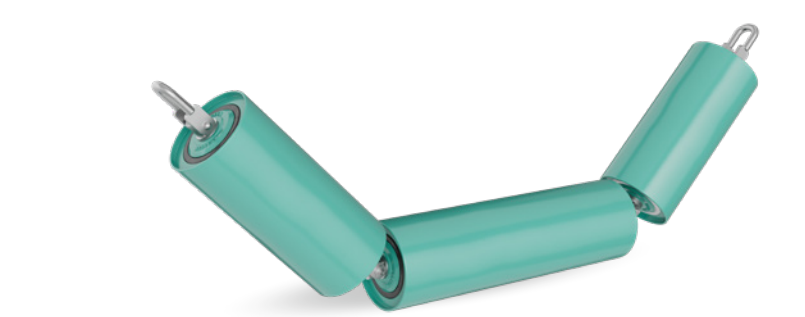
Конструкции предназначены для поддержания рабочей и холостой ветвей ленточного конвейера и придания им оптимальной геометрии трассы. Модели разработаны как для общепромышленных, так и для тяжелых условий эксплуатации, обеспечивая прочное крепление роликов даже при постоянных высоких нагрузках. Для защиты от коррозии и увеличения срока службы все элементы покрываются стойкой порошковой краской толщиной не менее 100 мкм, что гарантирует сохранность конструкции в условиях повышенной влажности и воздействия агрессивных сред.



ПАРАМЕТР	ОПИСАНИЕ
Материал	Сталь
Ширина ленты, мм	400–2400
Тип окраски	Порошковая, толщина слоя ≥100 мкм
Углы наклона	0–45
Количество роликов	0–5 шт.
Раб. температура, °C	-60...+120

РОЛИКОПОРЫ ПОДВЕСНЫЕ (ГИРЛЯНДНЫЕ)

Специализированное решение для зон интенсивной загрузки и канатно-тросовых конвейеров. Конструкция эффективно поглощает ударные и динамические нагрузки, обеспечивая надежную защиту конвейерной ленты и других элементов системы от преждевременного износа и повреждений. Гирляндная концепция позволяет осуществлять быстрый монтаж и демонтаж, что значительно сокращает время технического обслуживания и минимизирует простой оборудования. Для работы в различных производственных условиях доступны опции с амортизирующим покрытием и резиновыми кольцами, обеспечивающие дополнительную защиту и повышение эффективности.



ПАРАМЕТР	ОПИСАНИЕ
Материал	Сталь
Ширина ленты, мм	400–2400
Тип окраски	Порошковая, толщина слоя ≥100 мкм
Углы наклона	0–45
Количество роликов	0–5 шт.
Раб. температура, °C	-60...+120

СИСТЕМЫ ЦЕНТРИРОВАНИЯ ХОДА ЛЕНТЫ

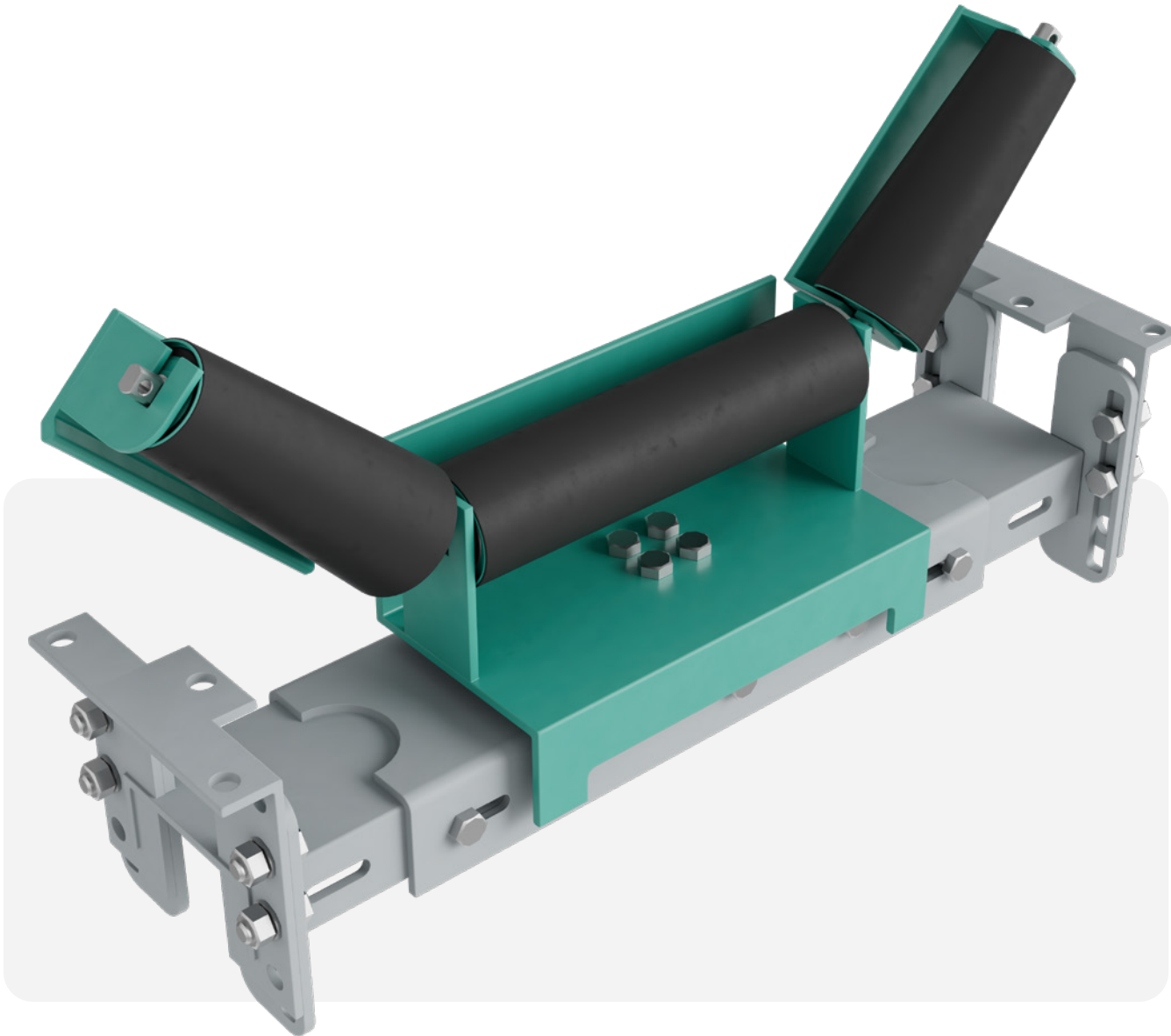
Современные системы центрирования для рабочей и холостой ветвей конвейера обеспечивают максимальную надежность и защиту от бокового схода ленты. Инновационная конструкция без дефлекторных роликов эффективно предотвращает сход ленты и полностью исключает возможность повреждения бортов при выходе дефлектора из строя.

ПРОСТОТА И УДОБСТВО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- долговечность и отсутствие необходимости технического обслуживания
- быстрый монтаж благодаря регулировкам по ширине и высоте
- защита от пыли и влаги с износостойким покрытием роликов
- высокая ремонтопригодность
- усиленное антикоррозийное покрытие толщиной ≥ 100 мкм (опционально — гальванизированное покрытие)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТР	ОПИСАНИЕ
Материал	Сталь, резина
Ширина ленты, мм	400–2400
Тип окраски	Порошковая, толщина слоя ≥ 100 мкм
Углы наклона	0–45
Количество роликов	2–3 шт.
Раб. температура, °C	-60...+120



КОНВЕЙЕРНЫЕ БАРАБАНЫ

Барабаны — ключевой элемент любой конвейерной системы, отвечающий за передачу тягового усилия, оптимальное натяжение ленты и стабильность всей конструкции. Продукция **ROITECH** обеспечивает максимальную надежность и долговечность благодаря применению передовых технологий и премиальных компонентов.

ТИПЫ И НАЗНАЧЕНИЕ БАРАБАНОВ:

- Приводные барабаны**
Являются основным источником движения, передавая усилие от привода на конвейерную ленту. Обеспечивают надежное сцепление и эффективную передачу мощности.
- Натяжные барабаны**
Специализированное решение для создания и поддержания оптимального натяжения ленты. Значительно увеличивают коэффициент сцепления, гарантируя стабильную работу даже в самых тяжелых условиях эксплуатации.
- Неприводные барабаны (обводные, отклоняющие)**
Выполняют функции поддержания трассы ленты, изменения ее направления и увеличения угла обхвата. Способствуют равномерному распределению нагрузки по всей системе.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТР	ОПИСАНИЕ
Материал	Сталь, нерж. сталь, футеровка — резина/резино-керамика
Диаметр, мм	400-1800
Длина обечайки, мм	500-2800
Подшипник	SKF, FAG
Уплотнение	В соответствии с типом и корпусом подшипника
Раб. температура, °C	-60...+120

Компания **ROITECH** производит полный спектр барабанов для решения любых задач в конвейерных системах.

Все барабаны изготавливаются с учетом индивидуальных требований заказчика и могут быть адаптированы для работы в различных, в том числе особо сложных, условиях эксплуатации.

ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА

При комплектации оригинальными подшипниками SKF предоставляется гарантия 2 года. Расчетный срок наработки подшипниковых узлов превышает 50 000 часов.

